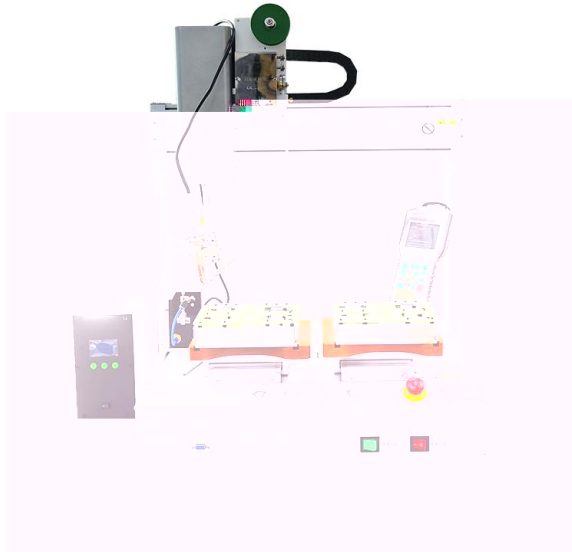


## DH-T53311R 桌上型自动焊锡机



自动焊锡机性能特点：

1. 内含 BASIC 解译器，简单的编程方式，直接手柄示教，可以直接输入焊点坐标，也可示教焊点位置，可再现焊点位置坐标。
2. 采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动，模拟人手加锡动作，有效提高烙铁头的定位精度。
3. 程序内置多维度的焊锡方式，可点焊，拖焊，全部工艺参数可由用户自行设定，可模拟人手的各种高难度和微焊锡工艺。
4. 具手控出锡功能，机台可不停机连续焊锡，提高效率，适合焊点在不同方位单个循环焊接。

### ■主要配置

1. 五 接双 Y 工作平台
2. 手持式示教 程器
3. 加热控制器
4. 破 控制器
5. 笔 X 件
- 6.
- 7 出 X 件
8. 烟 净化 滤系 ( )

### 产品规格

驱动方式：X/Y2/Z/Y1/R 五轴微步进马达

解析能力：X/Y/Z 三轴 0.01mm：

控制方式：PTP 点对点，CP 连续路径教导控制，可反复教导。

输出/输入：4 点输入，4 点输出

机械尺寸（约）：W720xD580xH700（mm）

机械重量：56kg

## ■主要技术参数

型号	DH-T53311R	
电源	110/220V AC	
温控台功率/机台功率	150W/350W	
加热温度 围	50°C ~ 500°C(工作模式 择)	
机台 数	5	
可移动动 围	X	500mm
	Y1	300mm
	Z	100mm
	Y2	300mm
	R	360°
移动动 度(最快)	X	500 mm/sec
	Y1/Y2	500 mm/sec
	Z	500 mm/sec
	R	1600° /sec
复精度	X	±0.02 mm
	Y1/Y2	
	Z	
	R	±0.02 °
示教文件容	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
用 丝直径	0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.6 (mm)	

注：特殊尺寸的 程 丝直径 可以定制

注：可 伺服电机 精密滚珠丝杆搭 的 动平台

温 提示：

机的目的：1) 省熟 枪手，不可省人员数 决用工  
率， 低 修成本 2) 接品 性好，品 稳定， 低人为的不 品 提 生产效

机的关 技术：1) 头的  
2) 接工 的 控制  
3) 接 的分段处理